АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ ПРИЕМ 2018 г. ФОРМА ОБУЧЕНИЯ <u>очная</u>

Основы инженерно производственной подготовки

Направление подготовки/		15.03.01 «M	Іашиностроение»
специальность			
Образовательная программа	(Оборудование и	гехнология сварочного
(направленность (профиль))		про	изводства
Специализация	Оборудование и технология сварочног		
	производства		
Уровень образования		высшее образо	вание – бакалавриат
Курс	1	семестр	1,2
• -	I семестр		13
Трудоемкость в кредитах			7/6
(зачетных единицах)		D	
Виды учебной деятельности	Временной ресурс		
		Лекции	64
Контактная (аудиторная)	Практические занятия		-
работа, ч	Лабораторные занятия		176
	ВСЕГО		240
C	амостоя	тельная работа,	H 228
		ИТОГО, ч	468

Вид промежуточной	Зачет	Обеспечивающее	ЮТИ
аттестации		подразделение	

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины является формирование у обучающихся определенного ООП (п. 5 Общей характеристики ООП) состава компетенций для подготовки к профессиональной деятельности.

Код	Наименование компетенции	Составляющие результатов освоения (дескрипторы компетенций)		
компетенции	нануснование компетенции	Код	Наименование	
ПК(У)-11	Способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением	ПК(У)- 11.33	Знать этапы и виды работ при технологической подготовке производства	
	контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	ПК(У)- 11.35	Знать элементы технологической операции	
ПК(У)-13	Способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование	ПК(У)-13.33	Знать состав используемого оборудования и технологической оснастки	
ПК(У)-14	Способность участвовать в работах по доводке и освоению	ПК(У)-14.В1	Владеть приемами работы по доводке и освоению технологических процессов	
	технологических процессов в ходе подготовки производства новой	ПК(У)-14.У3	Уметь проводить работы по доводке и освоению технологических процессов	
	продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции	ПК(У)-14.31	Знать содержание работ по доводке и освоению технологических процессов	
ПК(У)-15	Умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования	ПК(У)-15.32	Знать устройство и принципы работы технологического оборудования	

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине

После успешного освоения дисциплины будут сформированы результаты обучения:

	Компетенция	
Код	Наименование	
РД-1	Применять знания этапов, видов работ при технологической подготовки	ПК(У)-11
	производства и элементов технологических операций.	
РД-2	Применять знания состава используемого оборудования и технологической	ПК(У)-13
	оснастки.	
РД-3	Применять знания содержания работ по доводке, освоению	ПК(У)-14
	технологических процессов и владеть приемами работы по доводке и	
	освоению технологических процессов	
РД-4	Применять знания устройств и принципов работы технологического	ПК(У)-15
	оборудования	

3. Структура и содержание дисциплины

Основные виды учебной деятельности

Разделы дисциплины	Формируемый	Виды учебной деятельности	Объем
	результат		времени, ч.
	обучения по		
	дисциплине		
Раздел (модуль) 1.	РД-1	Лекции	16
Технологическая подготовка		Лабораторные занятия	48
производства		Самостоятельная работа	62
Раздел (модуль) 2.	РД-2	Лекции	16
Оборудование и		Лабораторные занятия	48
технологическая оснастка		Самостоятельная работа	62
Раздел (модуль) 3.	РД-3	Лекции	16
Технологические процессы		Лабораторные занятия	40
		Самостоятельная работа	52
Раздел (модуль) 2.	РД-4	Лекции	16
Технологическое оборудование		Лабораторные занятия	40
		Самостоятельная работа	52

4. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

4.1. Учебно-методическое обеспечение

Основная литература

- 1. Вороненко, В.П. Проектирование машиностроительного производства: учебник / В.П. Вороненко, М.С. Чепчуров, А.Г. Схиртладзе; под редакцией В.П. Вороненко. 2-е изд., стер. Санкт-Петербург: Лань, 2019. 416 с. ISBN 978-5-8114-4519-6. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/121984.
- 2. Тарабарин, О.И. Проектирование технологической оснастки в машиностроении: учебное пособие / О.И. Тарабарин, А.П. Абызов, В.Б. Ступко. 2-е изд., испр. и доп. Санкт-Петербург: Лань, 2013. 304 с. ISBN 978-5-8114-1421-5. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/5859.
- 3. Проектирование технологических процессов машиностроительных производств: учебник / В.А. Тимирязев, А.Г. Схиртладзе, Н.П. Солнышкин, С.И. Дмитриев. Санкт-Петербург: Лань, 2014. 384 с. ISBN 978-5-8114-1629-5. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/50682.

Дополнительная литература

1. Зубарев, Ю. М. Введение в инженерную деятельность. Машиностроение / Ю. М. Зубарев. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2018. — 232 с. — ISBN 978-5-8114-2694-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/148120

4.2. Информационное и программное обеспечение

Internet-ресурсы (в т.ч. в среде LMS MOODLE и др. образовательные и библиотечные ресурсы):

- 1. https://ru.wikipedia.org/wiki/Технологическая подготовка производства Технологическая подготовка производства.
 - 2. https://ru.wikipedia.org/wiki/Оснастка технологическая Технологическая оснастка.

- 3. https://ru.wikipedia.org/wiki/Технологический процесс Технологический процесс.
- 4. http://wikiredia.ru/wiki/Технологическое_оборудование Технологическое оборудование.

Профессиональные базы данных и информационно-справочные системы доступны по ссылке: https://www.lib.tpu.ru/html/irs-and-pdb

Лицензионное программное обеспечение (в соответствии с **Перечнем лицензионного программного обеспечения ТПУ**):

- 1. LibreOffice,
- 2. Windows
- 3. Chrome
- 4. Firefox ESR
- 5. PowerPoint
- 6. Acrobat Reader
- 7. Zoom