|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ** |  | **ВСТУПИТЕЛЬНЫЙ ЭКЗАМЕН по направлению 15.06.01 «Машиностроение» по специальности (профилю) «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»** |
| **РАЗРАБОТАНО**Руководитель ООП\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Петрушин С.И. «\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_2014 | **УТВЕРЖДАЮ**Проректор по НРиИ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_М.А.Сонькин«\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_2014 |

**ПРИМЕР ЭКЗАМЕНАЦИОННОГО БИЛЕТА**

1. Назовите марку титано-вольфрамо-кобальтового твердого сплава для режущих инструментов. (10 баллов)

Ответ:

а) Р6М5К5;

б) ВК6М;

в) Т15К6.

2. Как влияет повышение скорости резания на силу резания? (10 баллов)

Ответ:

а) не влияет;

б) увеличивает;

в) уменьшает.

3. Какой угол на режущей части инструмента не должен быть отрицательным? (10 баллов)

Ответ:

а) передний;

б) задний;

в) наклона режущей кромки.

4. Какую рабочую жидкость следует применить для электрохимической обработки? (10 баллов)

Ответ:

а) дистиллированную воду;

б) раствор NaCl;

в) керосин.

5. Металлорежущий станок какого класса является наиболее точным? (10 баллов)

Ответ:

а) С;

б) П;

в) А.

6. Конструкции сменных многогранных пластин для сборных инструментов и методы их крепления. (25 баллов)

7, Последовательность разработки кинематической схемы металлорежущего станка. (25 баллов).